



# VITUS 15NEO



**Fanless**  
Solution sans ventilation



**Étanche IP65**  
Face avant



**Vitre de protection**  
ou  
**Dalle tactile Résistive**



**Alimentation**  
industrielle interne



Pièce et main d'œuvre  
Retour atelier

## Processeur



**N97 Quad Core**  
**Core™ Ultra 5 125U**

Windows 11 IoT

Windows 11  
Professionnel

COMPATIBLE LINUX

Client Léger **RDP citrix vmware**

## Services Associés

- Développement spécifique - Personnalisation
- Contrat de maintenance préventive
- Extension de garantie
- Contrat de MCO
- **Forfait** : économie circulaire - Entretien - Installation



## PANEL PC INDUSTRIEL EN COFFRET



- Solution sans ventilation (Fanless)



- Coffret & Châssis métal



- Ecran LCD TFT 15" 4:3 - Résolution XGA 1024x768



- Étanche IP65 en face avant



- Disponible en différentes versions de processeurs Intel®



- Version sans dalle : Vitre de protection de l'écran



- Version avec dalle : Technologie résistive



- Fixation Empreinte VESA - Fixation IPO



- Alimentation industrielle interne : **AC** ou **DC** large plage



- Option : Cache protection câbles - fixation - Wifi - ...





Système	VITUS-15NEO QNA	Système	VITUS-15NEO CUA
<b>Processeur Intel®</b>	N97 Quad Core (Max. 3.60GHz) - TPM (2.0)	<b>Processeur Intel®</b>	Core™ Ultra 5 125U - dTPM
<b>Mémoire</b>	1 x DDR5-4800 SO-DIMM (max. 16.0 Go)	<b>Mémoire</b>	2x DDR5-5600 SO-DIMM (max. 64Go)
<b>HDD / SSD</b>	1x2"1/2 SATA+2xM.2 sockets E-Key/M-Key+1xMiniPCI-E	<b>Emplacements</b>	1 x 2"1/2 SATA + 3 x M.2 sockets (B-Key/E-Key/M-Key)
<b>Système d'exploitation</b>	Windows 11 IoT Enterprise - Windows 11 PRO Linux sur demande	<b>Système d'exploitation</b>	Windows 11 IoT Enterprise - Windows 11 PRO Linux sur demande
<b>Connectique</b>	2 x USB 3.2 - 3 x USB 2. 3 x RS232 - 2 x 2.5 Gigabit Ethernet (RJ45) 2 x HDMI - 1 x Line out	<b>Connectique</b>	3 x USB 3.2 - 2 x USB 2.0 - 2 x RS232 + 1 x Emp. option 2 x 2.5 Gigabit Ethernet (RJ45) 1 x Displayport - 1 x HDMI - 1 x Line out
<b>Châssis</b>		<b>Affichage / Ecran</b>	
<b>Coffret</b>	Métal 1.5 mm d'épaisseur	<b>Taille / Diagonale</b>	15" - Technologie backlight LED
<b>Couleur</b>	Châssis : Peinture noire RAL-9005 Face avant : Peinture grise RAL-9006	<b>Surface d'affichage</b>	304 x 228 mm
<b>Arrière</b>	Radiateur en aluminium anodisé noir	<b>Résolution native</b>	1024 x 768 XGA
<b>Version sans dalle tactile</b>	Vitre antireflet protégeant l'écran - 3 mm	<b>Nombre de couleurs</b>	16 millions
<b>Version dalle tactile</b>	Dalle antiglare (3H) - 3.3 mm	<b>Pas de masque (pixel)</b>	0.297 mm
<b>Solution de fixation</b>	Empreinte VESA 100 - <b>Support IPO</b> : Pied, arceau, ...	<b>Luminosité</b>	400 cd/m²
<b>Audio</b>	Haut-Parleur 1x3W	<b>Contraste</b>	1500:1
<b>Protection</b>		<b>Angle de vision max.</b>	Horizontal : 170° - Vertical : 170°
<b>Face avant</b>	Étanchéité IP65 face avant	<b>Dalle tactile</b>	
<b>Commande / voyant</b>		<b>Technologie</b>	Résistive (5 fils)
<b>En face arrière</b>	Bouton marche/arrêt rétro-éclairé Réglage de luminosité (Applicatif logiciel sous Windows)	<b>Résistance</b>	3H
<b>Environnement</b>		<b>Alimentation industrielle</b>	
<b>Temp. de fonctionnement</b>	0° ~ + 45°C (QNA) - 0° ~ + 40°C (CUA)	<b>Version AC~</b>	Entrée : 115/230VAC - Fréquence : 50/60Hz
<b>Temp. de stockage</b>	- 20 ..... + 60°C	<b>Version DC</b>	Entrée large plage: 9-32VDC Protection inversion polarité - Isolation galvanique
<b>Humidité (sans condensation)</b>	5 ..... 95 %	<b>Puissance consommée</b>	Version QNA 70W max. / Version CUA 80W max.
<b>Ventilation</b>		<b>Normes &amp; Certifications</b>	
<b>Type de ventilation</b>	Fanless Refroidissement par convection naturelle	<b>Sécurité</b>	EN 62368-1
		<b>EMC</b>	EN 55032 / EN 55024 EN 61000-3-2 / EN 61000-3-3
		<b>Dimensions</b>	
		<b>Dimensions (LxHxP)</b>	368 x 290 x 102
		<b>Poids net en kg</b>	5.4

## Référence de commande

VIT15NEOQNA-NT-**	Panel PC industriel en coffret 15" - pour carte Intel® N97 QC - Vitre de protection - Alimentation industrielle interne à choisir	VIT15NEOQNA-RT-**	Panel PC industriel en coffret 15" - pour carte Intel® N97 QC - Dalle tactile résistive - Alimentation industrielle interne à choisir
VIT15NEOCUA-NT-**	Panel PC industriel en coffret 15" - pour carte Intel® Core™ Ultra 5 125U - Vitre de protection - Alimentation industrielle interne à choisir	VIT15NEOCUA-RT-**	Panel PC industriel en coffret 15" - pour carte Intel® Core™ Ultra 5 125U - Dalle tactile résistive - Alimentation industrielle interne à choisir

\*\* : Préciser l'alimentation : **AC** Interne 230VAC / **DC** 9-32VDC

## Options & Accessoires

	<b>ZFUT-PT</b>	Support Pied de table VESA - inclinable		<b>VI-EL-NEO-CP</b>	Cache prise pour série VITUS NEO
	<b>PIED-15</b>	Support Pied de table		<b>VI-EL-NEO-SUP-CLAV</b>	Solution support clavier pour série VITUS NEO
	<b>ARCEAU-15</b>	Support Arceau		<b>NEO-EXT25-**</b>	Disque SSD 2'5 extractible - sur le bandeau Attention : réduction des entrées/sortie ** : Choisir QNA/CUA
	<b>ZFUT-BT</b>	Support bras articulé - fixation table		<b>FUT-WIFI7-BT-QNA</b>	Solution Wifi 7 +Bluetooth 5.4
	<b>ZFUT-BM</b>	Support bras articulé - fixation Mur		<b>FUT-WIFI7-BT-CUA</b>	Solution Wifi 7 +Bluetooth 5.4

## Liste de colisage

1 x Câble secteur CE22 1.80 m (Version AC~)	1 x Licence des logiciels (format étiquette)	1 x Fiche de Production & Tracabilité
---	--	---------------------------------------

# VITUS 15NEO

## Plan d'implantation

